



FILTRATION DU BIOGAZ SUR CHARBON ACTIF



POURQUOI TRAITER LE BIOGAZ ?

Le biogaz est naturellement saturé en humidité, concentré en sulfure d'hydrogène (H_2S), en siloxanes et en composés organiques volatiles (COV).

Sans traitement en amont de la valorisation ou de l'épuration du biogaz, les projets encourent des risques environnementaux, techniques et financiers.

CHIFFRES CLÉS

24 SITES EN OPÉRATION

POUR 27 MWe ET 540
NM³/H DONT 3 SITES DE
METHANISATION

PLUS DE 40 UNITÉS

DE TRAITEMENT BIOGAZ

15 ANS D'EXPÉRIENCE

20 MILLIONS D'EUROS

DE CHIFFRE
D'AFFAIRES EN 2018

50 SALARIÉS

NOS SOLUTIONS DE TRAITEMENT SUR CHARBON ACTIF

Déshumidification du biogaz

- Séchage et abaissement du point de rosée du biogaz pour éliminer l'eau
- Réchauffement du biogaz pour éviter le risque de formation de condensats

Equipements de prétraitement

- Filtres pour l'élimination des particules fines contenues dans le biogaz
- Système de compression du biogaz
- Système d'injection d'air ou d'oxygène pour l'activation des charbons actifs

Cuves à charbon fixes ou mobiles

- Conception brevetée Dalkia Biogaz maximisant la captation des polluants
- Système *plug-and-play* permettant le changement de cuve sans arrêt de l'installation
- Dimensionnement des cuves adapté aux besoins des clients (taille de 1 à 26 m³)

Filtration avec un média multicouches

- Solution brevetée Dalkia Biogaz pour une séparation plus efficace et moins coûteuse
Charbon actif : COV et siloxanes cycliques
Charbon actif imprégné : H_2S
Graphite actif : COV et siloxanes linéaires
- Travaux continus en Recherche et Développement

Gestion de l'élimination ou de la régénération du charbon saturé

- Solution environnementale et économique en fonction de la saturation du charbon
- Solution adaptée au type de charbon actif utilisé pour le traitement

LES AVANTAGES DE LA SOLUTION DE TRAITEMENT DALKIA BIOGAZ

Les + techniques

- Réduction considérable de la fréquence des opérations de maintenance
- Diminution du risque de casse matérielle liée à la silice ou au soufre
- Optimisation des conditions de fonctionnement des équipements
- Respect des prescriptions des constructeurs et des exigences des assureurs

Les + économiques

- Augmentation de la disponibilité des équipements de production
- Fonctionnement à pleine charge des modules de production
- Maintien du rendement des équipements de production à leur valeur nominale
- Réduction considérable du temps et du coût des opérations de maintenance

Les + environnementaux

- Respect de la réglementation en vigueur et des arrêtés préfectoraux d'exploitation
- Réduction des émissions polluantes (SO_2 , COV, entre autres)
- Diminution des nuisances olfactives

BESOIN DE PLUS D'INFORMATIONS ?

Découvrez avec nous les solutions les plus adaptées à votre exploitation.

Service commercial

+32 10 43 46 52 | amyne.belcaid@dalkia.fr | www.dalkiabiogaz.com