

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

25 juillet 2018

Dalkia livre son moteur de cogénération gaz à FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI

Les travaux ont commencé en avril 2018 sur le site de FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI pour la construction de la prochaine chaufferie gaz. Le moteur de cogénération de 25,8 tonnes qui l'alimentera sera livré le 25 juillet 2018 et permettra d'augmenter la performance énergétique du site de Bourbon Lancy.

Installée par Dalkia, la centrale de cogénération à moteur gaz, d'une puissance de 2 MW électriques et de 1,9 MW thermiques, produira simultanément de l'électricité et de la chaleur afin d'alimenter le site de Bourbon Lancy en énergie.

La cogénération est une solution énergétique particulièrement performante car elle permet d'augmenter le rendement de l'installation en comparaison à des productions séparées d'électricité et de chaleur. Elle s'inscrit dans une démarche globale de maîtrise des coûts énergétiques et de réduction des impacts environnementaux.

FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI réduiront ainsi l'émission de 900 tonnes de CO₂ par an, comme si on retirait plus de 500 véhicules de la circulation. Les travaux se termineront fin 2018.

Leonardo Grillo, Directeur général de FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI, a déclaré : « *La maîtrise des coûts énergétiques et la qualité de service sont des enjeux cruciaux pour notre site de Bourbon Lancy. Cette collaboration avec Dalkia est, pour moi, une garantie d'optimisation de nos dépenses énergétiques et de réduction de notre empreinte carbone.* »

Jérôme Aguesse, Directeur régional de Dalkia Centre-Est, a déclaré : « *Nous sommes heureux et fiers de la bonne conduite de l'ensemble des travaux pour cette installation vertueuse. Ce projet de cogénération illustre parfaitement le savoir-faire de Dalkia en matière d'efficacité énergétique et de réduction des émissions de CO₂.* »

Chiffres clés

- 2 MWe
- 1,9 MWth
- 900 tonnes de CO₂ en moins par an, l'équivalent de plus de 500 voitures retirées de la circulation

Fiat Power Train

Le site FPT de Bourbon Lancy est situé en Saône et Loire, dans la nouvelle région de Bourgogne-Franche Comté. Il est dirigé par M. Luc Bernardini et emploie un peu plus de 1300 personnes. L'établissement a pour mission l'usinage et l'assemblage de moteurs diesel et gaz de type industriel et de puissances comprises entre 250 et 800 ch. La production annuelle est d'environ 45 000 moteurs.

Les principaux clients sont les constructeurs de véhicules industriels routiers (camions, bus, cars de tourisme...), mais nous livrons également des moteurs pour des applications agricoles et chantier hors route, des versions marine ainsi que des groupes électrogènes.

Les énergies principalement utilisées sur le site sont l'électricité (force motrice) et le gaz (chauffage des locaux).

Dalkia, leader des économies d'énergie en France

Dalkia, filiale du groupe EDF, est un des leaders des services énergétiques en France. Dalkia propose à ses clients des solutions sur-mesure à l'échelle de chaque bâtiment, chaque ville, chaque collectivité, chaque territoire et de chaque site industriel. Dalkia relève le défi de la transition énergétique et permet à ses clients de bénéficier d'une maîtrise complète de l'ensemble de la chaîne énergétique, de la fourniture d'énergie jusqu'à l'optimisation de leur consommation, en passant par la maintenance et le pilotage des installations. Tout cela avec des engagements de maîtrise de la consommation et des performances garanties sur la durée.

N'imprimez ce message que si vous en avez l'utilité.

Dalkia Centre-Est
Le Chrysalis
2/4 Avenue des Canuts
69120 Vaulx-en-Velin

CONTACT PRESSE

Camille HUSSON - 04 26 22 90 76