

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

30 mai 2017

FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI font le choix de la cogénération en signant avec Dalkia, pour le site de Bourbon Lancy (71)

Avec ce nouveau contrat de 12 ans, Dalkia gère la production d'eau chaude par cogénération gaz pour le chauffage du site de Bourbon-Lancy de FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI, producteurs de moteurs pour engins agricoles. L'électricité produite est injectée dans le réseau électrique de la commune selon les besoins.

Dalkia a su proposer une solution économiquement intéressante et créatrice d'efficacité énergétique avec une nouvelle installation de production combinée : électricité et chaleur. Ce projet consiste à installer un moteur de cogénération gaz de 2 MWe sur le site de FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI, principaux employeurs sur ce territoire à énergie positive (TEPOS). Cela permettra une production locale d'énergie à haute efficacité pour ce site à la pointe de la technologie.

Ce projet positionne FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI comme des acteurs locaux de la production décentralisée d'électricité, contribuant au soutien du réseau électrique, au déploiement des smart grids et à la réduction de l'empreinte carbone à l'échelle du territoire.

En effet, FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI réduiront les émissions de CO₂ de l'ordre de 900 tonnes par an, soit l'équivalent de 450 véhicules retirés de la circulation sur le territoire.

Pour Leonardo Grillo, directeur général de FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI: « *La maîtrise des coûts énergétiques et de la qualité de service rendu sont des enjeux cruciaux pour notre site FPT POWERTRAIN TECHNOLOGIES et CNHI de Bourbon Lancy. Cette collaboration avec Dalkia est, pour moi, un gage de garantie d'optimisation de nos dépenses énergétiques tout en contribuant à la réduction de notre empreinte carbone* ».

Pour Jérôme Aguesse, directeur régional de Dalkia Centre-Est : « *En plus de son efficacité liée à la production simultanée d'électricité et de chaleur, la cogénération permet de réduire les consommations d'énergie, diminuer les émissions de CO₂* ».

Fiat Power Train

Le site FPT de Bourbon Lancy est situé en Saône et Loire, dans la nouvelle région de Bourgogne-Franche Comté. Il est dirigé par M. Leonardo Grillo et emploie un peu plus de 1300 personnes. L'établissement a pour mission l'usinage et l'assemblage de moteurs diesel et gaz de type industriel et de puissances comprises entre 250 et 800 ch. La production annuelle est d'environ 45 000 moteurs.

Les principaux clients sont les constructeurs de véhicules industriels routiers (camions, bus, cars de tourisme...), mais nous livrons également des moteurs pour des applications agricoles et chantier hors route, des versions marine ainsi que des groupes électrogènes.

Les énergies principalement utilisées sur le site sont l'électricité (force motrice) et le gaz (chauffage des locaux).

Dalkia, leader des économies d'énergie en France

Dalkia, filiale du groupe EDF, est un des leaders des services énergétiques en France. Dalkia propose à ses clients des solutions sur-mesure à l'échelle de chaque bâtiment, chaque ville, chaque collectivité, chaque territoire et de chaque site industriel. Dalkia relève le défi de la transition énergétique et permet à ses clients de bénéficier d'une maîtrise complète de l'ensemble de la chaîne énergétique, de la fourniture d'énergie jusqu'à l'optimisation de leur consommation, en passant par la maintenance et le pilotage des installations. Tout cela avec des engagements de maîtrise de la consommation et des performances garanties sur la durée.

N'imprimez ce message que si vous en avez l'utilité.

Dalkia Centre-Est
Le Chrysalis
2/4 Avenue des Canuts
69120 Vaulx-en-Velin

www.dalkia.fr

CONTACT PRESSE

Camille HUSSON - 04 26 22 90 76